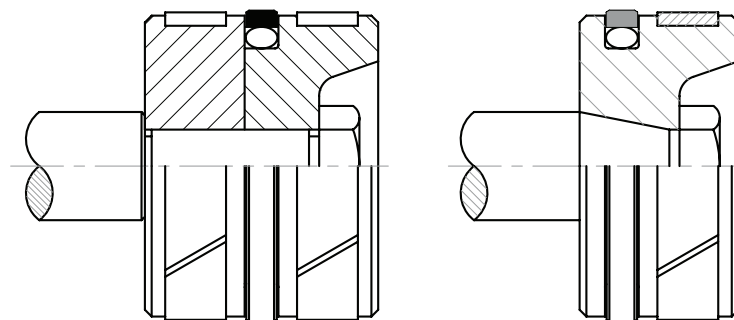


> GUARNIZIONI SLIPPER ISTRUZIONI PER L'ASSEMBLAGGIO

ASSEMBLAGGIO SU PISTONE IN CAVA CHIUSA ED IN CAVA SCOMPONIBILE

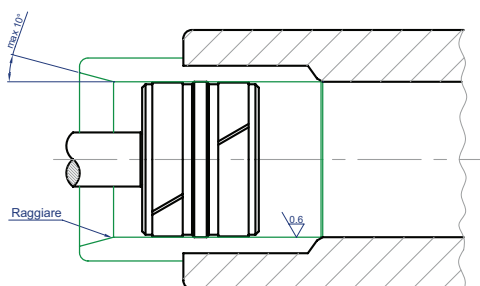


L'assemblaggio in cava chiusa puo' essere effettuato manualmente, tuttavia, l'uso di apposita attrezzatura garantisce l'integrita' dello Slipper e contenuti tempi di inserimento.

Per Slipper di diametro inferiore a 30mm si consiglia il montaggio in cava scomponibile.

Smussi di introduzione realizzati correttamente e la lubrificazione delle superfici facilitano il montaggio.

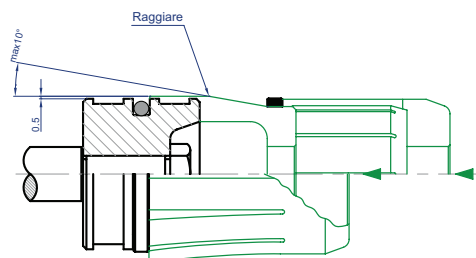
ATTREZZI DI INSERIMENTO E RICALIBRAZIONE PER ASSEMBLAGGIO IN CAVA CHIUSA SU PISTONE



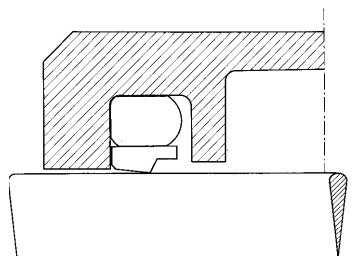
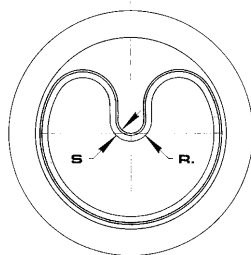
Il cono espansore porta lo Slipper al diametro del pistone od alla soglia della cava quando esistono altre cave da scavalcare.

Lo spintore si espande per settori, o, piu' semplicemente, per un unico taglio longitudinale.

Cono e spintore possono essere realizzati in resina acetica (POM), poliestere (PBT) o poliammidica (PA6)



INSTALLAZIONE SU CILINDRO IN CAVA CHIUSA



Lo Slipper puo' essere introdotto in cava imponendogli una deformazione reniforme.

Per steli di diametro inferiore a 20mm si consiglia il montaggio in cava scomponibile.

Il valore R non deve mai scendere a meno di 3 volte S